



# 絮凝剂 AH912SH

## 产品说明书

### 产品描述和性能

**AH912SH**是一种高分子量的非离子絮凝剂，广泛用于金属废水处理、工业废水处理以及市政污水的处理。它适用于各种固液分离的场合，包括：澄清、过滤、污泥脱水和浓缩等处理系统。

**AH912SH**的主要特点包括：

- 提高废水处理中固形物的絮凝和沉降速度
- 提供良好的出水水质
- 较多的沉降物
- 浓度高，用量少

**AH912SH**的产品优点：

- 迅速溶解
- 无“鱼眼”产生
- 不会产生粉尘，单体含量低

### 产品性质

形态 .....	白色粉状颗粒
离子 .....	非离子
离子度 .....	<5
密度 .....	0.8gm/cc

**AH912SH** 的物理和化学性质，可参看它的物质安全数据表。其技术参数也另附。

### 用量与投加

**AH912SH**的用量取决于废水系统的处理目的、废水的性质（如pH、废水中固形物的含量和大小）以及系统的具体过程。

一般情况下，**AH912SH** 的典型用量为 0.5~10 mg/L。

在加药前必须对产品进行稀释，配药浓度控制在 0.1%~0.5% 的范围之内，二次稀释时应当将浓度再降低 10 倍。必须通过搅拌让絮凝剂完全溶解。

关于药剂用量和投加的完整信息，凯威尔公司的业务代表或技术人员可为您提供帮助，我们将为您制订具体的水处理计划。

### 材料兼容性

泵管道和储罐可采用不锈钢、玻璃钢、聚丙烯或PVC等，不得使用低碳钢、铸铁、镀锌板、铜或铝材。

### 安全操作与储存

使用前，请仔细查看材料安全数据表（MSDS）。**AH912SH**应储存于通风、干燥处，勿置于阳光直射处，未开封产品的厂内推荐储存时限为12个月。

### 备注

若您需要任何协助或信息，请联系凯威尔公司的业务代表或技术人员，或拨打服务专线：(86-769) 8522 9575，传真专线：(86-769) 8524 7911。